

**BRL-K628**

Datum: 2018-12-01

# Beoordelingsrichtlijn

voor het Kiwa productcertificaat voor  
Beluchters, familie D, type A, B en C



**Trust  
Quality  
Progress**

# Voorwoord Kiwa

Deze Beoordelingsrichtlijn (BRL) is opgesteld door het College van Deskundigen Waterketen (CWK) van Kiwa, waarin belanghebbende partijen op het gebied van beluchters, familie D, type A, B en C zijn vertegenwoordigd. Dit college begeleidt ook de uitvoering van certificatie en stelt zo nodig deze BRL bij. Waar in deze BRL sprake is van “College van Deskundigen” is daarmee bovengenoemd college bedoeld.

Deze BRL zal door Kiwa worden gehanteerd in samenhang met het Kiwa-Reglement voor Certificatie, waarin de algemene spelregels van Kiwa bij certificatie zijn vastgelegd.

## **Kiwa Nederland B.V.**

Sir Winston Churchilllaan 273  
Postbus 70  
2280 AB RIJSWIJK

Tel. 088 998 44 00  
Fax 088 998 44 20  
info@kiwa.nl  
www.kiwa.nl

© 2018 Kiwa N.V.

Alle rechten voorbehouden. Niets uit deze uitgave mag worden verveelvoudigd, opgeslagen in een geautomatiseerd gegevensbestand, of openbaar gemaakt, in enige vorm of op enige wijze, hetzij elektronisch, mechanisch, door fotokopieën, opnamen, of enig andere manier, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van de uitgever.

Het gebruik van deze Beoordelingsrichtlijn door derden, voor welk doel dan ook, is uitsluitend toegestaan nadat een schriftelijke overeenkomst met Kiwa is gesloten waarin het gebruiksrecht is geregeld.

## **Bindend verklaring**

Deze beoordelingsrichtlijn is door Kiwa bindend verklaard per 01-12-2018.

**Beoordelingsrichtlijn**

© Kiwa Nederland B.V.

- 1 -

**BRL-K628**

1 december 2018

# Inhoud

<b>1</b>	<b>Inleiding</b>	<b>4</b>
1.1	Algemeen	4
1.2	Toepassingsgebied	4
1.3	Acceptatie van door de leverancier geleverde onderzoeksrapporten	4
1.4	Kwaliteitsverklaring	5
<b>2</b>	<b>Terminologie</b>	<b>6</b>
2.1	Definities	6
<b>3</b>	<b>Procedure voor het verkrijgen van een productcertificaat</b>	<b>7</b>
3.1	Certificaatverlening	7
3.2	Onderzoek naar de product- en/of prestatie-eisen	7
3.3	Beoordeling productieproces	7
3.4	Contractbeoordeling	7
<b>4</b>	<b>Producteisen</b>	<b>8</b>
4.1	Algemeen	8
4.2	Publiekrechtelijke eisen.	8
4.3	Privaatrechtelijke eisen	8
<b>5</b>	<b>Beproevingmethoden</b>	<b>10</b>
<b>6</b>	<b>Merken</b>	<b>11</b>
6.1	Algemeen	11
6.2	Certificatiemerken	11
<b>7</b>	<b>Eisen aan het kwaliteitssysteem</b>	<b>12</b>
7.1	Beheerder van het kwaliteitssysteem	12
7.2	Interne kwaliteitsbewaking/kwaliteitsplan	12
7.3	Beheersing van laboratorium- en meetapparatuur	12
7.4	Procedures en werkinstructies	12
7.5	Overige eisen aan het kwaliteitssysteem	12
<b>8</b>	<b>Samenvatting onderzoek en controle</b>	<b>13</b>
8.1	Onderzoeksmatrix	13
8.2	Controle op het kwaliteitssysteem	15
<b>9</b>	<b>Afspraken over uitvoering certificatie</b>	<b>16</b>
9.1	Algemeen	16

9.2	Certificatiepersoneel	16
9.3	Rapport toelatingsonderzoek	17
9.4	Beslissing over certificaatverlening	18
9.5	Uitvoeringsvorm kwaliteitsverklaring	18
9.6	Aard en frequentie van externe controles	18
9.7	Tekortkomingen	18
9.8	Sanctiebeleid	19
9.9	Rapportage aan College van Deskundigen	19
9.10	Interpretatie van eisen	19
<b>10</b>	<b>Lijst van vermelde documenten</b>	<b>20</b>
10.1	Publiekrechtelijke regelgeving	20
10.2	Normen / normatieve documenten:	20
<b>I</b>	<b>Model certificaat (informatief)</b>	<b>21</b>
<b>II</b>	<b>Model IKB-schema (informatief)</b>	<b>22</b>

# 1 Inleiding

## 1.1 Algemeen

De in deze BRL opgenomen eisen worden door Kiwa gehanteerd bij de behandeling van een aanvraag en de instandhouding van een productcertificaat voor beluchters Familie D, type A, B en C.

Deze BRL vervangt BRL-K628/03 d.d. 2012-02-01.

De kwaliteitsverklaringen die op basis van die BRL zijn afgegeven verliezen in elk geval hun geldigheid 2 jaar na bindend verklaring van deze BRL.

Bij de uitvoering van certificatiwerkzaamheden is Kiwa gebonden aan de eisen, als opgenomen in NEN-EN-ISO/IEC 17065.

## 1.2 Toepassingsgebied

### 1.2.1 Typen

Onder deze beoordelingsrichtlijn vallen de volgende typen.

- Familie D, type A: in-line anti vacuümklep (DN 8 – DN 80);
- Familie D, type B: pijponderbreker met atmosferische ontluchting en bewegend element (DN 15 en DN 20);
- Familie D, type C: pijponderbreker met permanente atmosferische ontluchting (DN 10 en DN 20).

### 1.2.2 Toepassingsgebied

De producten zijn bestemd om te worden toegepast in leidingwaterinstallaties met een maximale werkdruk en een watertemperatuur zoals omschreven in Tabel 1: toepassingsgebied.

Tabel 1: toepassingsgebied

Familie/Type	DN	Temperatuur (°C)		Druk (Mpa)
		Permanent	1 hour	
DA	DN 8 – DN 80	65	90	1
DB	DN 10 - DN 20	65	90	1
DC	DN 10 - DN 20	65	90	1

## 1.3 Acceptatie van door de leverancier geleverde onderzoeksrapporten

Indien door de leverancier rapporten van onderzoekinstellingen of laboratoria worden overgelegd om aan te tonen dat aan de eisen van de BRL wordt voldaan, zal moeten worden aangetoond dat deze zijn opgesteld door een instelling die voldoet aan de van toepassing zijnde accreditatienorm, te weten:

- NEN-EN-ISO/IEC 17020 voor inspectie-instellingen;
- NEN-EN ISO/IEC 17021 voor certificatie-instellingen die systemen certificeren;
- NEN-EN-ISO/IEC 17024 voor certificatie-instellingen die personen certificeren;
- NEN-EN-ISO/IEC 17025 voor laboratoria;
- NEN-EN-ISO/IEC 17065 voor certificatie-instellingen die producten certificeren.

**Toelichting**

De instelling wordt geacht aan deze criteria te voldoen wanneer een accreditatiecertificaat kan worden overgelegd, afgegeven door de Raad voor Accreditatie (RvA) of een accreditatieinstelling waarmee de RvA een overeenkomst van wederzijdse acceptatie heeft gesloten.

Deze accreditatie moet betrekking hebben op het voor deze BRL vereiste onderzoek. Indien geen accreditatiecertificaat kan worden overgelegd, zal de certificatie-instelling zelf verifiëren of aan de accreditatienorm is voldaan, of het desbetreffende onderzoek opnieuw zelf (laten) uitvoeren.

**1.4 Kwaliteitsverklaring**

De op basis van deze BRL af te geven kwaliteitsverklaringen worden aangeduid als Kiwa-productcertificaat.

Een model productcertificaat is ter informatie als bijlage opgenomen.

## 2 Terminologie

### 2.1 Definities

In deze BRL zijn de volgende termen en definities van toepassing:

- **Beoordelingsrichtlijn (BRL):** de in het College van Deskundigen gemaakte afspraken over het onderwerp van certificatie;
- **Certificatiemerk:** een beschermd merk, waarvan het gebruik met machtiging van Kiwa wordt toegestaan aan de leverancier, wiens producten bij aflevering geacht kunnen worden te voldoen aan de geldende eisen. en waaraan eventueel door een speciaal daarvoor ontworpen label de kwaliteitsinformatie over de toepassing van het product is toegevoegd, die gebaseerd wordt op het resultaat, zoals gesteld in het door Kiwa afgegeven rapport over de keuring van het prototype;
- **College van Deskundigen:** het College van Deskundigen Waterketen (CWK);
- **Controleonderzoek:** het onderzoek dat na certificaatverlening wordt uitgevoerd om vast te stellen dat de gecertificeerde producten bij voortdurend aan de in de BRL gestelde eisen voldoen;
- **Drinkwater:** water bestemd of mede bestemd om te drinken, te koken of voedsel te bereiden dan wel voor andere huishoudelijke doeleinden, met uitzondering van warm tapwater, dat door middel van leidingen ter beschikking wordt gesteld aan consumenten of andere afnemers; (bron Drinkwaterwet);
- **Installatie:** samenstel van leidingen, appendages, fittingen en toestellen;
- **IKB-schema:** een beschrijving van de door de leverancier uitgevoerde kwaliteitscontroles, als onderdeel van zijn kwaliteitssysteem;
- **Leidingwater:** water, bestemd om te drinken, te koken, voedsel te bereiden of andere huishoudelijke doeleinden;  
*Opm : Leidingwater kan zijn drinkwater, warmtapwater of huishoudwater;*
- **Leverancier:** de partij die er voor verantwoordelijk is dat producten bij voortdurend voldoen aan de eisen waarop de certificatie is gebaseerd;
- **Private label certificaat:** Een productcertificaat waarin uitsluitend producten worden gespecificeerd die zijn opgenomen in het productcertificaat van een andere door Kiwa gecertificeerde leverancier met als enig verschil dat de producten en productinformatie van de private label houder voorzien zijn van een merknaam die toebehoort aan de private label houder;
- **Productcertificaat:** een document, dat een verklaring van Kiwa inhoudt, dat de in dat document vermelde en door de leverancier vervaardigde producten bij aflevering geacht kunnen worden te voldoen aan de voor die producten geldende eisen;
- **Producteisen:** in maten of getallen geconcretiseerde eisen die zijn toegespitst op de (identificeerbare) eigenschappen van producten en die een te behalen grenswaarde bevatten die ondubbelzinnig kan worden berekend of gemeten;
- **Toelatingsonderzoek:** De initiële beoordeling van de leverancier en het onderzoek van de betreffende producten ten behoeve van de eerste afgifte van een certificaat.

## 3 Procedure voor het verkrijgen van een productcertificaat

Het uit te voeren toelatingsonderzoek vindt plaats aan de hand van de in deze BRL opgenomen (product)eisen inclusief bepalingsmethoden en omvat, afhankelijk van de aard van het te certificeren product:

- een (monster)onderzoek, om vast te stellen of de producten voldoen aan de product- en/of prestatie-eisen;
- de beoordeling van het productieproces;
- de beoordeling van het kwaliteitssysteem en het IKB-schema;
- een toetsing op de aanwezigheid en het functioneren van de overige vereiste procedures.

### 3.1 Certificaatverlening

Na afronding van het toelatingsonderzoek worden de resultaten voorgelegd aan de beslisser (zie 9.2.2). Deze beoordeelt de resultaten en stelt vast of het certificaat kan worden verleend of dat aanvullende gegevens en/of onderzoeken nodig zijn voordat het certificaat kan worden verleend.

### 3.2 Onderzoek naar de product- en/of prestatie-eisen

Kiwa zal de te certificeren producten (laten) onderzoeken aan de hand van de in de certificatie-eisen opgenomen product- en/of prestatie-eisen.

Door of namens Kiwa zullen de daarvoor benodigde monsters worden getrokken.

### 3.3 Beoordeling productieproces

Bij de beoordeling van het productieproces wordt nagegaan of de producent in staat is om bij voortdurend producten te maken die aan de certificatie-eisen voldoen.

De beoordeling van het productieproces vindt plaats tijdens de lopende werkzaamheden bij de producent.

Deze beoordeling omvat bovendien tenminste:

- De hoedanigheid van grondstoffen, halfproducten en eindproducten;
- Het intern transport en de opslag.

### 3.4 Contractbeoordeling

Wanneer de leverancier niet de producent is van de te certificeren producten, zal Kiwa de overeenkomst tussen de leverancier en de producent beoordelen.

Deze schriftelijke overeenkomst, die voor Kiwa beschikbaar is, omvat ten minste:

- Op welke manier de leverancier verifieert dat de producten van de producent voldoen aan de certificatie-eisen;
- Dat de leverancier bij de producent kan afdwingen dat producten worden vervaardigd die voldoen aan de in het certificaat vermelde specificatie;
- Dat het certificatiemerk uitsluitend mag worden aangebracht op producten die aan de leverancier worden geleverd;
- Dat Kiwa alle noodzakelijke werkzaamheden in het kader van certificatie zowel bij de leverancier als bij de producent mag uitvoeren, met inbegrip van het treffen van maatregelen bij geconstateerde tekortkomingen;
- Dat accreditatie-instellingen, schemabeheerders en Kiwa in de gelegenheid zullen worden gesteld tot het observeren van de certificatiwerkzaamheden die door Kiwa of namens Kiwa bij de producent worden uitgevoerd.



## 4 Producteisen

### 4.1 Algemeen

In dit hoofdstuk zijn de eisen opgenomen, waaraan beluchters moet voldoen, evenals de bepalingsmethoden om vast te stellen dat aan de eisen wordt voldaan.

### 4.2 Publiekrechtelijke eisen.

#### 4.2.1 *Geschiktheid voor contact met drinkwater*

Producten en materialen die in contact (kunnen) komen met drinkwater of warm tapwater mogen geen stoffen afgeven in hoeveelheden die schadelijk kunnen zijn voor de gezondheid van de consument of anderszins de waterkwaliteit aantasten. Daartoe dienen de producten of materialen te voldoen aan de toxicologische, microbiologische en organoleptische eisen die zijn vastgelegd in de van kracht "Ministeriële Regeling materialen en chemicaliën drink- en warm tapwatervoorziening" (gepubliceerd op: [www.overheid.nl](http://www.overheid.nl)). Dit betekent dat de procedure voor het verkrijgen van een erkende kwaliteitsverklaring, zoals bedoeld in de vigerende Regeling, met positief resultaat moet zijn afgerond. Producten of materialen, die zijn voorzien van een kwaliteitsverklaring<sup>1</sup>, afgegeven door bijvoorbeeld een buitenlandse certificatie-instelling, mogen ook in Nederland worden toegepast, mits deze kwaliteitsverklaring door de Minister gelijkwaardig is verklaard aan de kwaliteitsverklaring zoals bedoeld in de Regeling.

### 4.3 Privaatrechtelijke eisen

#### 4.3.1 *Producteisen*

De eisen te stellen aan het product zijn vastgelegd in de volgende norm, met uitzondering van die artikelen waarvoor in 4.3.2 de eisen zijn gegeven:

Nummer	Titel
NEN-EN 14451	Middelen ter voorkoming van verontreiniging van drinkwater door terugstroom – In-line anti-vacuümklep DN 8 tot DN 80 – Familie D – Type A
NEN-EN 14452	Middelen ter voorkoming van verontreiniging van drinkwater door terugstroom – Pijp onderbreker met atmosferische ontluchting en bewegend element DN 15 tot DN 20 – Familie D – Type B
NEN-EN 14453	Middelen ter voorkoming van verontreiniging van drinkwater door terugstroom – Pijponderbreker met permanente atmosferische ontluchting DN 10 tot DN 20 – Familie D – Type C

<sup>1</sup> In de "Regeling" staat (artikel 16) "Een kwaliteitsverklaring afgegeven door een onafhankelijke certificeringsinstelling in een andere lidstaat van de Europese Unie of in een andere staat die partij is bij de Overeenkomst betreffende de Europese Economische Ruimte, is gelijkwaardig aan een erkende kwaliteitsverklaring, voor zover naar het oordeel van de Minister uit de eerstgenoemde kwaliteitsverklaring blijkt dat voldaan wordt aan ten minste gelijkwaardige eisen als bedoeld in deze regeling."

### **4.3.2 Aanvullende Producteisen**

In aanvulling op de onder 4.3.1 genoemde eisen geldt het volgende:

#### **4.3.2.1 Hygiënische behandeling van producten in contact met drinkwater**

De leverancier moet over een procedure te beschikken voor het zodanig beschermen van de producten, dat de hygiëne tijdens opslag en transport is gewaarborgd. Daarnaast moet de leverancier de afnemers te informeren over de omgang met de onder certificaat geleverde producten die in contact komen met drink- en warm tapwater in het traject vanaf de aankomst op de bouwlocatie tot en met de realisatie en ingebruikneming. De primaire insteek voor de informatie is de bijdrage aan de bewustwording van het belang van hygiënisch werken als 'preventie -maatregel'

#### **4.3.2.2 Metallische deklagen**

Metallische, corrosiewerende deklagen moeten voldoen aan de eisen gesteld in EN 248.

#### **4.3.2.3 Deklagen van kunststof (coating)**

Deklagen van kunststof dienen na een beproeving volgens 5.1 te voldoen aan:

- EN 248, artikel 7.1.1 met betrekking tot corrosie bestendigheid
- NEN-EN-ISO 2409, tabel 1, klasse 0 of 1 met betrekking tot hechting.

# 5 Beproevingsmethoden

## 5.1 *Bepaling van de hechting en duurzaamheid van kunststof deklagen*

### 5.1.1 *Beproevingsinstallatie en hulpmiddelen*

Voor de bepaling van de hechting en de duurzaamheid van de kunststof deklaag moeten de proefstukken eerst worden geconditioneerd in een bad waarin het water automatisch op de vereiste temperatuur wordt gehouden.

De hulpmiddelen voor de bepaling van de hechting moeten zijn volgens NEN-EN-ISO 2409.

### 5.1.2 *Proefstuk*

Tenminste twee kraanhuizen of twee bedieningselementen doch een zodanig aantal dat het te beproeven oppervlak tenminste 10 000 mm<sup>2</sup> bedraagt.

### 5.1.3 *Beproevingscondities*

Tijdens de conditionering van de proefstukken moet:

- het water in het bad  $90 \pm 3^{\circ}\text{C}$  zijn;
- de omgevingstemperatuur  $20 \pm 10^{\circ}\text{C}$  zijn.

### 5.1.4 *Werkwijze*

- Plaats de proefstukken 60 minuten in het waterbad;
- Koel de proefstukken af aan de omgevingstemperatuur;
- Bepaal van één proefstuk de hechting volgens NEN -EN-ISO 2409;
- Bepaal van de overige proefstukken of wordt voldaan aan EN 248.

# 6 Merken


## 6.1 Algemeen

De navolgende merken en aanduidingen moeten op deugdelijke en duidelijke wijze op elk product zijn aangebracht:

- NEN-EN 14451 (DA), artikel 6.2;
- NEN-EN 14452 (DB), artikel 6.2;
- NEN-EN 14453 (DC), artikel 6.2.

## 6.2 Certificatiemerk

Na het aangaan van een Kiwa certificatie overeenkomst moet tevens het certificatiemerk duurzaam en onuitwisbaar op het product worden aangebracht:

Het Kiwa Water Mark “**KIWA** ”

Bij kleine producten mag ook zijn het verkorte certificatiemerk 

KK
----

# 7 Eisen aan het kwaliteitssysteem

In dit hoofdstuk zijn de eisen opgenomen waaraan het kwaliteitssysteem van de leverancier moet voldoen.

## 7.1 Beheerder van het kwaliteitssysteem

Binnen de organisatiestructuur moet een functionaris zijn aangewezen die belast is met het beheer van het kwaliteitssysteem van de leverancier.

## 7.2 Interne kwaliteitsbewaking/kwaliteitsplan

De leverancier moet beschikken over een door hem toegepast schema van interne kwaliteitsbewaking (IKB-schema).

In dit IKB-schema moet aantoonbaar zijn vastgelegd:

- welke aspecten door de leverancier worden gecontroleerd;
- volgens welke methoden die controles plaatsvinden;
- hoe vaak deze controles worden uitgevoerd;
- hoe de controleresultaten worden geregistreerd en bewaard.

Dit IKB-schema moet ten minste een gelijkwaardige afgeleide zijn van het in de bijlage vermelde model IKB-schema.

## 7.3 Beheersing van laboratorium- en meetapparatuur

De leverancier moet vaststellen welke laboratorium- en meetapparatuur er op basis van deze BRL nodig is om aan te tonen dat het product aan de gestelde eisen voldoet.

Wanneer nodig moet de laboratorium- en meetapparatuur met gespecificeerde tussenpozen zijn gekalibreerd.

De leverancier moet de geldigheid van de voorgaande meetresultaten beoordelen en registreren, wanneer bij de kalibratie blijkt dat de laboratorium- en meetapparatuur niet correct functioneert.

De betreffende meetapparatuur moet voorzien te zijn van een identificatie waarmee de kalibratiestatus te bepalen is.

De leverancier moet de resultaten van de kalibraties te registreren

## 7.4 Procedures en werkinstructies

De leverancier moet kunnen overleggen:

- procedures voor:
  - de behandeling van producten met afwijkingen;
  - corrigerende maatregelen bij geconstateerde tekortkomingen;
  - de behandeling van klachten over geleverde producten en/of diensten;
- de gehanteerde werkinstructies en controleformulieren.

## 7.5 Overige eisen aan het kwaliteitssysteem

De leverancier moet het volgende kunnen overleggen:

- het organigram van de organisatie;
- de kwalificatie eisen van het betrokken personeel.

## 8 Samenvatting onderzoek en controle

In dit hoofdstuk is de samenvatting gegeven van het bij certificatie uit te voeren:

- **Toelatingsonderzoek:** het onderzoek om vast te stellen dat aan alle in de BRL gestelde eisen wordt voldaan;
- **Controleonderzoek:** het onderzoek dat na certificaatverlening wordt uitgevoerd om vast te stellen dat de gecertificeerde producten bij voortdurend aan de in de BRL gestelde eisen voldoen; daarbij is tevens aangegeven met welke frequentie controleonderzoek door de certificatie-instelling (CI) moet worden uitgevoerd;
- **Controle op het kwaliteitssysteem:** controle op de naleving van het IKB-schema en de procedures

### 8.1 Onderzoeksmatrix

Omschrijving eis	Artikel BRL/norm	Onderzoek in kader van	
		Toelating	Controle na certificaatverlening a), b) c)
<b>BRL-K628</b>			
<b>Publiekrechtelijke eisen</b>			
Eisen ter voorkoming van aantasting van de kwaliteit van het drinkwater	4.3.1 <sup>c)</sup>	X	X
<b>Functionele eisen</b>			
Error! Reference source not found.	Error! Reference source not found.	X	X
<b>Certificatiemerk</b>			
Error! Reference source not found.		X	X
<b>Producteisen NEN-EN 14451 (DA)</b>			
Nominal size	4	X	
Designation	5	X	
Marking	6.2	X	X
Technical Documents	6.3	X	X
End connections	7.2	X	X
Nature of materials	9.2	X	X
Visual verification	10.3	X	X
Tightness test	10.4 <sup>c)</sup>	X	
Flow rate/ pressure loss	10.5	X	
Bending test	10.6	X	
Endurance	10.8	X	
Vacuum test	10.9 <sup>c)</sup>	X	X

Omschrijving eis	Artikel BRL/norm	Onderzoek in kader van	
		Toelating	Controle na certificaatverlening a), b) c)
Acoustic characteristics	11	X	
<b>Producteisen NEN-EN 14452 (DB)</b>			
Nominal size	4	X	
Designation	5	X	
Marking	6.2	X	X
Technical Documents	6.3	X	X
Replacement of internal parts	8.3	X	
Corrosion resistance	9.1.a	X	
Conformity with associated standards and regulations	9.1.c	X	X
Nature of materials	9.2	X	X
Visual verification	10.3	X	X
Vacuum test	10.4 <sup>c)</sup>	X	X
Flow rate/ pressure loss	10.5	X	
Bending test	10.6	X	
Endurance	10.8	X	
Vacuum test	10.9 <sup>c)</sup>	X	
Vacuum test without membrane	10.10 <sup>c)</sup>	X	X
Acoustic characteristics	11	X	
<b>Producteisen NEN-EN 14453 (DC)</b>			
Nominal size	4	X	
Designation	5	X	
Marking	6.2	X	X
Technical Documents	6.3	X	X
Connections	8.2	X	X
Air inlets	8.3	X	X
Corrosion resistance	9.1.a	X	
Conformity with associated standards and regulations	9.1.c	X	X
Nature of materials	9.2	X	X
Visual verification	10.3	X	X
Bending test	10.4	X	
Vacuum test	10.5 <sup>c)</sup>	X	X

Omschrijving eis	Artikel BRL/norm	Onderzoek in kader van	
		Toelating	Controle na certificaatverlening a), b) c)
Flow rate/ pressure loss	10.6	X	
Acoustic characteristics	11	X	

- a) Bij significante wijzigingen, ter beoordeling door Kiwa, van het product of productieproces moet opnieuw worden vastgesteld of het product voldoet aan de prestatie-eisen.
- b) Tijdens het controlebezoek controleert de inspecteur de producten aan de hand van een selectie uit de bovenstaand gemarkeerde producteisen. De frequentie van controlebezoeken is gedefinieerd in paragraaf 9.6 van deze BRL.
- c) Eis die in het kader van het nemen van maatregelen bij ernstige tekortkomingen voor deze BRL door het College van Deskundigen als kritisch is gekwalificeerd. Een kritische eis is in dit verband een eis waaraan voldaan moet worden omdat anders de volksgezondheid of veiligheid in het geding is of schade kan optreden.(zie verder **Error! Reference source not found.**).

## 8.2 Controle op het kwaliteitssysteem

Het kwaliteitssysteem van de leverancier zal door de Kiwa worden beoordeeld. Deze beoordeling omvat tenminste de aspecten die vermeld staan in Hoofdstuk 7 van deze BRL.



# 9 Afspraken over uitvoering certificatie

## 9.1 Algemeen

De certificatie-instelling moet beschikken over een reglement, of een daaraan gelijkwaardig document, waarin de algemene regels zijn vastgelegd die bij certificatie worden gehanteerd.

In het bijzonder zijn dit:

- de algemene regels voor het uitvoeren van het toelatingsonderzoek, te onderscheiden naar de:
  - wijze waarop leveranciers worden geïnformeerd over de behandeling van een aanvraag;
  - uitvoering van het onderzoek;
  - beslissing naar aanleiding van het uitgevoerde onderzoek.
- de algemene regels ten aanzien van de uitvoering van controles en de daarbij gehanteerde controleaspecten;
- de door de certificatie-instelling te treffen maatregelen bij tekortkomingen;
- de door de certificatie-instelling te ondernemen maatregelen bij oneigenlijk gebruik van certificaten, certificatiemerk, pictogrammen en logo's;
- de regels bij beëindiging van een certificaat;
- de mogelijkheid tot het instellen van beroep tegen beslissingen of maatregelen van de certificatie-instelling.

## 9.2 Certificatiepersoneel

Het bij certificatie betrokken personeel is te onderscheiden naar:

- Certification assessor (**CAS**): belast met het uitvoeren van ontwerp- en documentatiebeoordelingen, attesteringsonderzoeken, toelatingen, beoordelen van aanvragen en het reviewen van conformiteitsbeoordelingen;
- Site assessor (**SAS**): belast met de uitvoering van de externe controle bij de leverancier;
- Decision maker (**DM**): belast met het nemen van beslissingen naar aanleiding van uitgevoerde toelatingsonderzoeken, voortzetting van certificatie naar aanleiding van uitgevoerde controles en beslissingen over de noodzaak tot het treffen van corrigerende maatregelen.

### 9.2.1 Kwalificatie-eisen

De kwalificatie-eisen zijn opgebouwd uit:

- kwalificatie-eisen voor het uitvoerende certificatiepersoneel van een certificatie-instelling die voldoet aan de in NEN-EN-ISO/IEC 17065 gestelde eisen;
- kwalificatie-eisen voor het uitvoerende certificatiepersoneel van een certificatie-instelling die door het College van Deskundigen aanvullend zijn vastgesteld voor het onderwerp van deze BRL.

Opleiding en ervaring van het betrokken certificatiepersoneel moet aantoonbaar zijn vastgelegd.

Basis competenties	Beoordelingscriteria
Kennis van de bedrijfsprocessen. Vaardigheden voor het verrichten van professionele beoordelingen van producten, processen, diensten, installaties, ontwerp en managementsystemen.	<i>Relevante werkervaring:</i> <b>SAS, CAS</b> : 1 jaar <b>DM</b> : 5 jaar inclusief 1 jaar m.b.t. certificatie Relevante technische kennis en werkervaring vergeleken met: <b>SAS</b> : beroepsonderwijs (MBO) <b>CAS, DM</b> : Bachelor (HBO)

Basis competenties	Beoordelingscriteria
Vaardigheden uitvoeren site assessment . Adequate communicatievaardigheden (o.a. rapporten schrijven, presentatie vaardigheden en interview vaardigheden).	<b>SAS:</b> Kiwa Audit training of gelijkwaardig en 4 site assessments inclusief 1 zelfstandig onder toezicht.
Uitvoeren Initieel onderzoek	<b>CAS:</b> uitgevoerd 3 initiële audits onder toezicht .
Uitvoeren review	<b>CAS:</b> beoordeling van 3 reviews

Technische competenties	Beoordelingscriteria
Opleiding	<b>Algemeen:</b> Opleidingen in een van de volgende disciplines: • Civiele techniek; • Werktuigbouwkunde.
Uitvoering testen	<b>Algemeen:</b> • 1 week laboratorium training ( algemeen en schema specifiek) inclusief meettechnieken en uitvoeren testen onder toezicht; • Uitvoeren testen ( per schema).
Ervaring - Specifiek	<b>CAS</b> • 1 complete zelfstandig uitgevoerde toelating (geëvalueerd door <b>PM</b> ). • 3 initiële audits op de productielocatie onder begeleiding van de <b>PM</b> . <b>SAS</b> • 5 inspectie audits samen met een gekwalificeerde <b>SAS</b> . • 3 inspectie audits zelfstandig uitgevoerd (geëvalueerd door <b>PM</b> ).
Vaardigheden betreffende de bijwoning	<b>PM</b> Interne trainingen t.b.v. bijwoningen

Legenda:

- Product manager: (**PM**)
- Site assessor (**SAS**)
- Certification assessor (**CAS**)
- Decision maker (**DM**)

### 9.2.2 Kwalificatie

Certificatiepersoneel moet aantoonbaar zijn gekwalificeerd door toetsing van opleiding en ervaring aan bovenvermelde eisen. Indien kwalificatie plaats vindt op grond van afwijkende criteria, moet dit schriftelijk zijn vastgelegd.

De bevoegdheid om te kwalificeren ligt bij:

- PM: kwalificatie van CAS en SAS;
- management van de certificatie-instelling: kwalificatie van DM.

### 9.3 Rapport toelatingsonderzoek

De certificatie-instelling legt de bevindingen van het toelatingsonderzoek vast in een rapport. Het rapport moet aan de volgende eisen voldoen:

- volledigheid: het rapport doet een uitspraak over alle in de BRL gestelde eisen;
- traceerbaarheid: de bevindingen waarop uitspraken zijn gebaseerd moeten traceerbaar zijn vastgelegd;
- basis voor beslissing: over certificaatverlening moet de DM zijn beslissing kunnen baseren op de in het rapport vastgelegde bevindingen.

#### **9.4 Beslissing over certificaatverlening**

De beslissing over certificaatverlening moet plaats vinden door een daartoe gekwalificeerde beslisser, die niet zelf bij het certificaatonderzoek betrokken is geweest. De beslissing moet traceerbaar zijn vastgelegd.

#### **9.5 Uitvoeringsvorm kwaliteitsverklaring**

Het productcertificaat moet zijn uitgevoerd conform het als bijlage opgenomen model.

#### **9.6 Aard en frequentie van externe controles**

De certificatie-instelling moet controle uitoefenen bij de leverancier op de naleving van zijn verplichtingen. Over de aan te houden controlefrequentie beslist het College van Deskundigen.

Bij de inwerkingtreding van deze BRL is de frequentie vastgesteld op 2 controlebezoeken per jaar voor leveranciers die over een kwaliteitsmanagement systeem volgens ISO 9001 voor hun productie beschikken dat is gecertificeerd door een geaccrediteerde instelling (volgens ISO/IEC 17021) en waarbij het IKB-schema een geïntegreerd onderdeel van het kwaliteitsmanagementsysteem is. In het geval de leverancier niet in bezit is van enig productcertificaat (uitgegeven door Kiwa of enig andere geaccrediteerde certificatie-instelling), wordt bij aanvang van de certificatie een frequentie van 3 controlebezoeken per jaar aangehouden voor de duur van 1 jaar. Als in dat jaar geen structurele afwijkingen worden vastgesteld, wordt de basisfrequentie van 2 controlebezoeken toegepast.

De door de certificatie-instelling uit te voeren controles zullen betrekking hebben op tenminste:

- de in het certificaat vastgelegde productspecificaties;
- het productieproces van de producten;
- het IKB-schema van de leverancier en de resultaten van door de leverancier uitgevoerde controles;
- de juiste wijze van merken van de gecertificeerde producten;
- de naleving van de vereiste procedures,
- behandeling van klachten over geleverde producten.

Voor leveranciers met een private label certificaat wordt de frequentie van controles voor wat betreft de in het certificaat opgenomen producten vastgesteld op 1 controlebezoek per 2 jaar. Deze controles worden uitgevoerd bij de private label houder en zijn gericht op de in een IKB-schema op te nemen kwaliteitsaspecten en de resultaten van de door de certificaathouder daarop uitgevoerde controles. Het IKB van de private label houder moet tenminste betrekking hebben op:

- de juiste wijze van merken van de gecertificeerde producten;
- de naleving van de vereiste procedures voor in- en uitgangscategorie;
- de opslag van producten en goederen;
- de behandeling van klachten over geleverde producten.

De bevindingen van elke uitgevoerde controle zullen door Kiwa herleidbaar worden vastgelegd in een rapport.

#### **9.7 Tekortkomingen**

Bij het niet voldoen aan de eisen worden door Kiwa maatregelen genomen conform het sanctiebeleid zoals beschreven in het Kiwa Reglement voor Certificatie en ten aanzien van het corrigeren van geconstateerde tekortkomingen specifiek artikel 9.8 van deze BRL.

Het Kiwa Reglement voor Certificatie is beschikbaar op de website van Kiwa.

## **9.8 Sanctiebeleid**

- Indien de certificatie-instelling bij de leverancier tekortkomingen constateert, ontvangt de certificaathouder een schriftelijke waarschuwing met het verzoek per omgaande te reageren en corrigerende maatregelen te treffen om herhaling te voorkomen;
- Indien de leverancier niet binnen de gestelde termijn reageert en/of de reactie is niet afdoende, dan volgt een zwaardere maatregel in de vorm van een extra bezoek bij de leverancier;
- Mocht nadat er een extra bezoek is gebracht blijken, dat de leverancier nog steeds bij voortdurend in gebreke blijft, dan volgt een opschorting van het certificaat gedurende 30 dagen;
- Na de periode van de schorsing vindt er een revaluatie plaats, indien het resultaat negatief is, volgt intrekking van het certificaat.

## **9.9 Rapportage aan College van Deskundigen**

De certificatie-instelling rapporteert ten minste jaarlijks over de uitgevoerde certificatiwerkzaamheden. In deze rapportage moeten de volgende onderwerpen aan de orde komen:

- mutaties in aantal certificaten (nieuw/vervallen);
- aantal uitgevoerde controles in relatie tot de vastgestelde frequentie;
- resultaten van de controles;
- opgelegde maatregelen bij tekortkomingen;
- ontvangen klachten van derden over gecertificeerde producten.

## **9.10 Interpretatie van eisen**

Het College van Deskundigen mag de interpretatie van de in deze BRL gestelde eisen vastleggen in één afzonderlijk interpretatiedocument.

# 10 Lijst van vermelde documenten

## 10.1 Publiekrechtelijke regelgeving

BJZ2011048144                      Regeling van de Staatssecretaris van Infrastructuur en Milieu<sup>1</sup>  
29 juni 2011

## 10.2 Normen / normatieve documenten:

Nummer	Titel
BRL-K746	Het appliceren van coating- systemen ten behoeve van drinkwatertoepassingen
BRL-K759	Coatingsystemen ten behoeve van drinkwaterinstallaties
NEN-EN 248	Sanitaire kranen - Algemene eis voor elektrolytisch aangebrachte chroomnikkel lagen
NEN-EN 14451	Middelen ter voorkoming van verontreiniging van drinkwater door terugstroom – In-line anti-vacuümklep DN 8 tot DN 80 – Familie D – Type A
NEN-EN 14452	Middelen ter voorkoming van verontreiniging van drinkwater door terugstroom – Pijp onderbreker met atmosferische ontluchting en bewegend element DN 15 tot DN 20 – Familie D – Type B
NEN-EN 14453	Middelen ter voorkoming van verontreiniging van drinkwater door terugstroom – Pijponderbreker met permanente atmosferische ontluchting DN 10 tot DN 20 – Familie D – Type C
NEN-EN-ISO/IEC 17020	Conformiteitsbeoordeling – Eisen voor het functioneren van verschillende soorten instellingen die keuringen uitvoeren
NEN-EN ISO/IEC 17021	Conformiteitsbeoordeling – Eisen voor instellingen die audits en certificatie van managementsystemen uitvoeren
NEN-EN-ISO/IEC 17024	Conformiteitsbeoordeling – Algemene eisen voor instellingen die persoonscertificatie uitvoeren
NEN-EN-ISO/IEC 17025	Conformiteitsbeoordeling – Algemene eisen voor de bekwaamheid van beproevings -en kalibratie laboratoria
NEN-EN-ISO/IEC 17065	Conformiteitsbeoordeling - Eisen voor certificatie-instellingen die certificaten toekennen aan producten, processen en diensten

---

<sup>1</sup> Geldend vanaf 1 juli 2017

# I Model certificaat (informatief)



CERTIFICAAT

## Productcertificaat KXXXXXX/OX

Uitgegeven

Vervangt

Pagina 1 van 1

### Naam product

#### VERKLARING VAN KIWA

Met dit, conform het Kiwa-Reglement voor Certificatie, afgegeven productcertificaat verklaart Kiwa dat het gerechtvaardigd vertrouwen bestaat dat de door

### Naam leverancier

geleverde producten, die zijn gespecificeerd in dit certificaat en voorzien van het onder "Merken" aangegeven Kiwa®-keurmerk, bij aflevering voldoen aan Kiwa-beoordelingsrichtlijn

BRL-Kxxxx "xxxxxxxx" d.d. [ dd-mm-jjjj].

inclusief wijzigingsblad xxxxxxxxxxxxxxxxxxxx d.d. dd-mm-jjjj.

Naam Director  
Kiwa

Openbaarmaking van het certificaat is toegestaan.  
Advies: raadpleeg [www.kiwa.nl](http://www.kiwa.nl) om na te gaan of dit certificaat geldig is.

Kiwa Nederland B.V.  
Sir Winston Churchillaan 273  
Postbus 70  
2280 AB RIJSWIJK  
Tel. 088 998 44 00  
Fax 088 998 44 20  
[info@kiwa.nl](mailto:info@kiwa.nl)  
[www.kiwa.nl](http://www.kiwa.nl)

Certificaathouder/Leverancier  
Naam klant  
Adres klant  
  
Telefoonnummer  
Faxnummer  
www.  
Email

Certificatieproces  
bestaat uit initiele en  
periodieke beoordeling  
van:

- kwaliteitssysteem
- product

## II Model IKB-schema (informatief)

Controle onderwerpen	Controle aspecten	Controle methode	Controle frequentie	Controle registratie
Grondstoffen c.q. toegeleverde materialen: <ul style="list-style-type: none"><li>• ingangscntrole grondstoffen</li></ul>				
Productieproces, productieapparatuur, materieel: <ul style="list-style-type: none"><li>• procedures</li><li>• werkinstructies</li><li>• apparatuur</li><li>• materieel</li></ul>				
Eindproducten				
Meet- en beproevingsmiddelen <ul style="list-style-type: none"><li>• meetmiddelen</li><li>• kalibratie</li></ul>				
Logistiek				